

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung)  
für das Produkt „Gesteinskörnungen für Beton“  
Nr. 130-12620-Splitt-2017/1

## 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

DIN EN 12620 – ESP 2/5	Sorten Nr. 111
DIN EN 12620 – ESP 5/8	Sorten Nr. 112
DIN EN 12620 – ESP 8/11	Sorten Nr. 113
DIN EN 12620 – ESP 11/16	Sorten Nr. 114
DIN EN 12620 – ESP 16/22	Sorten Nr. 115

## 2. Verwendungszweck:

DIN EN 12620 – Gesteinskörnungen für Beton

## 3. Hersteller:

Ernst Marschall GmbH & Co.KG  
Kies- und Schotterwerke  
Werk 3 Roßberg  
Reute 11  
D-88079 Kressbronn

## 4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

## 5. Harmonisierte Norm:

EN 12620:2008-7

## 6. Notifizierte Stelle:

Notifizierte Stelle Nr. 1514  
Institut für Materialprüfung Dr. Schellenberg Rottweil GmbH  
Rottweiler Straße 13  
D-78328 Rottweil

## 7. Erklärte Leistung:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung: Anhang 1 „Erklärte Leistungen“

Die Leistungen der vorstehenden Produkte entsprechen den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Andreas Drowing, Geschäftsführer  
(Name, Funktion)

Salem, 20.01.2017

(Ort, Datum)

  
(Unterschrift)

<b>Gesteinskörnungen für Beton nach DIN EN 12620:2008-07</b> <b>Erklärte Leistungen der Produkte nach Ziffer 7 der zugehörigen Leistungserklärung</b> <b>Nr. 130-12620-Splitt-2017/1 gemäß BauPVO</b>						 1514
	<b>Ernst Marschall GmbH &amp; Co.KG</b> Kies- und Schotterwerke Werk 3 Roßberg Reute 11 D-88079 Kressbronn		 1514 IFM Dr. Schellenberg Rottweil GmbH	Datum: 20.01.2017	Blatt 1/1	
	<b>WPK-Zertifikat:</b> 1514-CPR-16Z0068-a			<b>Petrographischer Typ:</b> Natürlicher Moränekies		
<b>Werk:</b> Werk III Roßberg						
<b>Beschreibung der Korngruppen</b>						
Sortennummer	<b>111</b>	<b>112</b>	<b>113</b>	<b>114</b>	<b>115</b>	
Korngröße (Korngruppe)	<b>ESP 2/5</b>	<b>ESP 5/8</b>	<b>ESP 8/11</b>	<b>ESP 11/16</b>	<b>ESP 16/22</b>	
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85/20	
Kornform	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub> / FI <sub>15</sub>	
Anteil gebrochener Oberflächen	-	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	C <sub>95/1</sub>	
Kornrohddichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	2,70 ± 0,05	
Wasseraufnahme [M-%]	<1	<1	<1	<1	<1	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	
Muschelschalengehalt	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	SC <sub>10</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	NPD	NPD	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )	SZ <sub>18</sub> (LA <sub>20</sub> )	
Widerstand gegen Polieren <sup>1)</sup>	PSV <sub>52</sub> <sup>2)</sup>	PSV <sub>52</sub> <sup>2)</sup>	PSV <sub>52</sub> <sup>2)</sup>	PSV <sub>52</sub> <sup>2)</sup>	PSV <sub>52</sub> <sup>2)</sup>	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	AAV <sub>NR</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	M <sub>DE</sub> NR	
Widerstand gegen Spike-Reifen	NPD	NPD	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	A <sub>N</sub> NR	
Chloride [M-%] <sup>1)</sup>	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	AS <sub>0,8</sub>	
Gesamtschwefel	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M-%]	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	< 0,05	
Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	
Carbonatgehalt [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit <sup>1)</sup>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
Frost-Tausalz-Widerstand Magnesiumsulfat-Beständigkeit <sup>1)</sup>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	MS <sub>18</sub>	
Frost-Tausalz-Widerstand NaCl-Verfahren, Absplitterung [M.-%] <sup>1)</sup>	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	
Widerstand gegen Alkalikieselsäure-Reaktivität <sup>3)</sup>	E I	E I	E I	E I	E I	
NPD: No Performance Determined (keine Prüfung erforderlich)    NR: No Requirement (keine Anforderung)						

- Die bezeichnete Eigenschaft wird repräsentativ für alle Lieferkörnungen an den jeweiligen Kornklassen 8/11, 8/12 oder 10/14 nachgewiesen.
- Gesteinskörnungen mit höheren PSV-Werten auf Anfrage. Nachweis über Prüfzeugnisse.
- Zum Erfordernis des Nachweises der bezeichneten Eigenschaft siehe "DAfStb-Richtlinie 2007- Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkali-Reaktion im Beton"